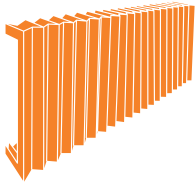


**LA PROTEC**

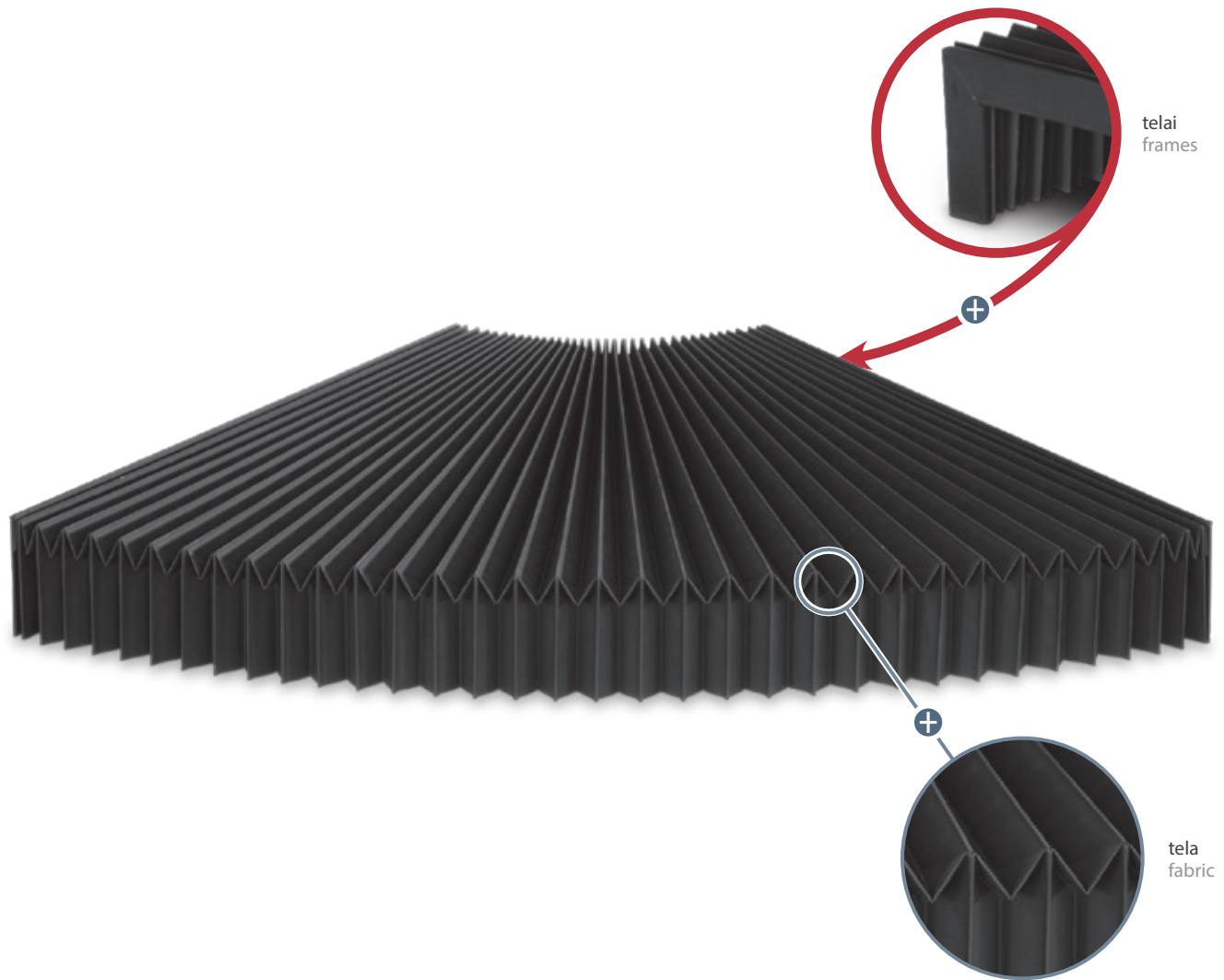


**SOFFIETTO TERMOSALDATO**  
**BELLOWS THERMOWELDED EXECUTION**



# SOFFIETTO TERMOSALDATO

bellows thermowelded execution



\* MATERIALI A PAGINA 16  
MATERIALS ON PAGE 16

## Soffietto termosaldato bellows thermowelded execution

Sono coperture resistenti alle sollecitazioni. Ogni piega viene supportata da un telaio di pvc, il fissaggio tra telai e manto avviene tramite saldatura (senza collanti). Si realizzano, in questo modo degli elementi termosaldati resistenti alle sollecitazioni e a tenuta stagna.

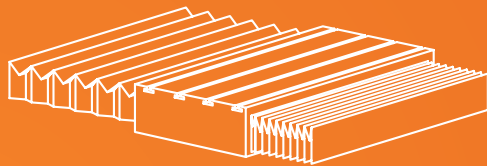
They are stress-resistant covers. Every fold is supported by a pvc frame, fixing between frames and shell executed by welding (without glues). In this way we have thermowelded elements which resist stress and are watertight.

# POSSIBILITÀ DI MONTAGGIO

## ASSEMBLY POSSIBILITIES

**Copertura a soffietto orizzontale**  
Horizontal bellow

TYPE: **H**



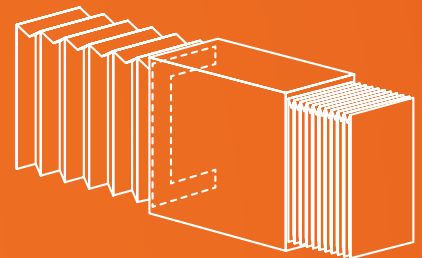
**Copertura a soffietto verticale**  
Vertical bellow

TYPE: **V**



**Copertura a soffietto trasversale**  
Transversal bellow

TYPE: **T**



## FORME

### SHAPES

ST1



ST2



ST3



ST4



ST5



ST6



ST7



ST8



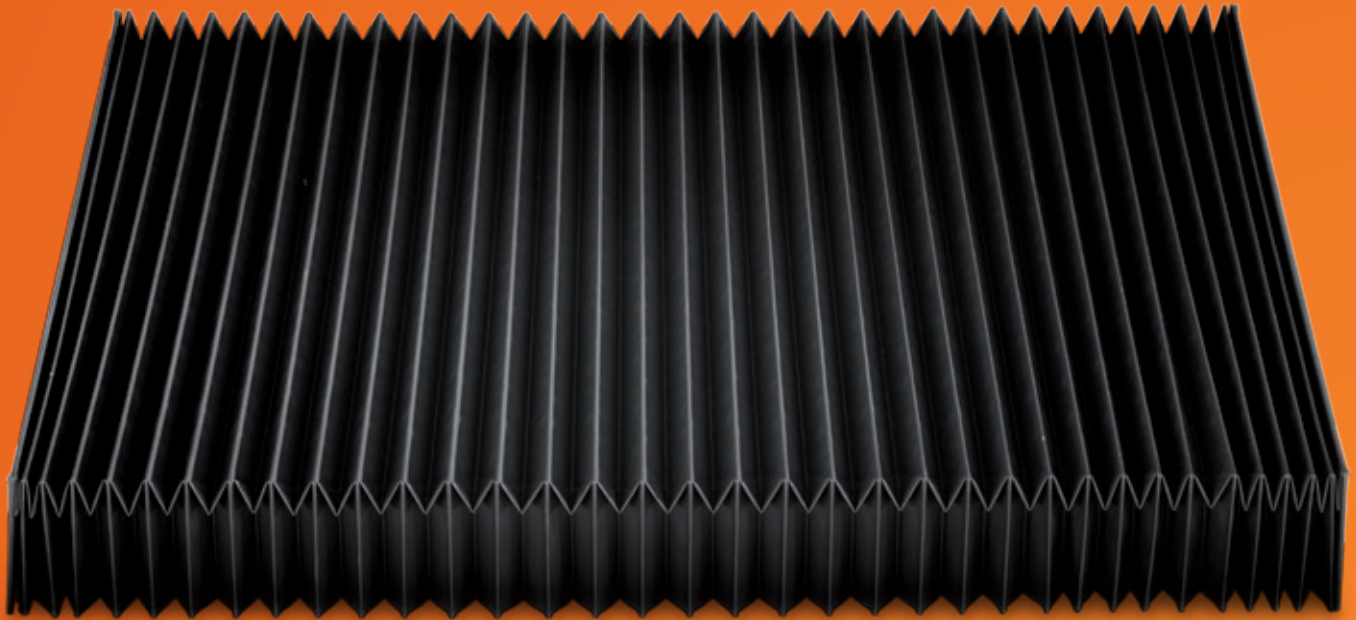
ST9





# SOFFIETTO TERMOSALDATO

bellows thermowelded execution



**Chiuso**  
Closed



**Legenda tecnica**  
Technical key

- $P_C$  = Pacco chiuso  
Maximum closure
- $C_S$  = Corsa  
Stroke
- $P_A$  = Pacco aperto  
Maximum opening

**Aperto**  
Opened



# DATI TECNICI DATASHEET

## Legenda tecnica

Technical key

$H_p$  = Altezza piega  
Fold height

$H_T$  = Altezza saldatura  
Welding height

$H_{TT}$  = Altezza totale saldatura  
Total Welding height  
( $H_{TT} = 7$      $H_{TT} = 14$ )

$N^{\circ}_p$  = Numero pieghe soffietto  
Number of folds in bellow

$S_p$  = Spessore piega soffietto  
Fold thickness of bellow  
( $S_p = (6 \times S_T) + S_{TT}$ )

$S_T$  = Spessore tela  
Fabric thickness

$S_{TT}$  = Spessore telai di testa  
Head frames thickness

$S_{TI}$  = Spessore telai intermedi  
Frame thickness  
0.5; 0.8; 1.0; 1.5 mm

**i** La formula esposta è indicativa. Nel caso in cui sia necessario un pacco chiuso estremamente contenuto il nostro ufficio tecnico è a vostra disposizione per effettuare il calcolo in modo preciso considerando tutte le possibili soluzioni.

## Calcolo numero pieghe soffietto

Calculation of the number of folds in the bellow

$$N^{\circ}_p = \left[ \frac{P_A}{(2 \times H_p) - H_{TT}} \right] + 2$$

## Calcolo pacco chiuso (senza lamelle acciaio inox)

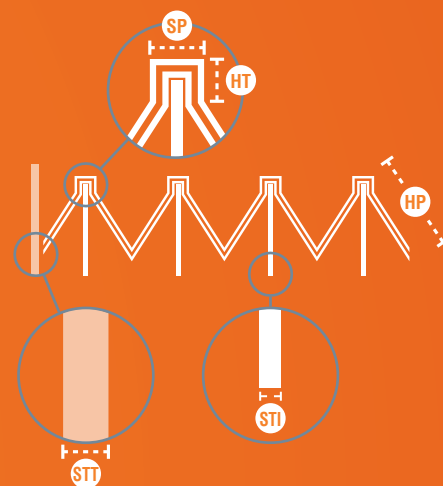
Calculation of the closed pack  
(without stainless lamells)

$$P_C = (N^{\circ}_p \times S_p) + (2 \times S_{TT})$$

**i** The formula shown is an indication. Should be necessary an extremely contained closed pack, our technical office is at your disposal to make the calculations in a precise way keeping in mind all the possible solutions.

## Dimensioni pieghe

Fold size



**Hp** Le pieghe vengono eseguite con le seguenti altezze ( $H_p$ ):  
The folds are made in the following heights ( $H_p$ ):

8 mm, 10 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm.

# SISTEMI DI FISSAGGIO TERMINAL FLANGES

I fori di fissaggio vengono eseguiti su disegno del cliente

Fixing holes are carried out following the customer's drawing

### TYPE: A



Flangia terminale a fine bancale macchina, in acciaio sp.2 mm, 3 mm, 4 mm. Solitamente è allineata al profilo del soffietto.

Terminal flange at the end of machine bed, in steel, 2 mm, 3 mm or 4 mm thickness. It is usually aligned with the bellow profile.

### TYPE: B



Flangia terminale in acciaio sp.2 mm o 3 mm. La flangia è allineata al profilo del soffietto.

Steel terminal flange, thickness 2 mm or 3 mm. The flange is aligned with the bellow cover profile.

### TYPE: C

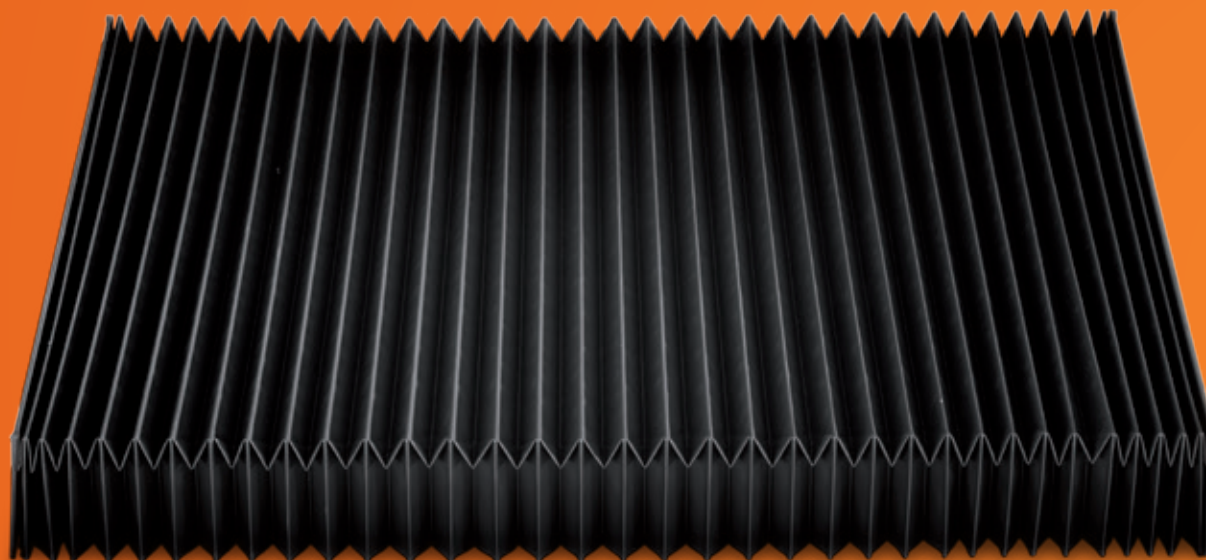


Flangia terminale e controflangia, in acciaio o PVC sp. 2 mm, 3 mm, 4 mm con strisce di velcro per fissaggio rapido.

Terminal flange and counter-flange in steel or PVC, 2 mm, 3 mm or 4 mm thickness, with "velcro" strips for quick fixing.

MATERIALI SOFFIETTI  
BELLOWS MATERIALS

SOFFIETTO TERMOSALDATO  
THERMOWELDED EXECUTION



## Termosaldati Thermowelded

Codice cod	Inserito tela fabric insert	Spalmatura coating	Spess. thickness [mm]	Resistenza oli refrigeranti oil resistance	Resistenza abrasione abrasion resistance	Resistenza meccanica taglio mechanic resistance	T°min [°C]	T°max [°C]	T° Contatto istantaneo T° instapt contact
TEX-101	POLYESTER	PVC	0,25	●●○	●○○	●○○	-30°	+70°	+100°
TEX-102	POLYESTER	PVC	0,36	●●○	●○○	●○○	-30°	+70°	+100°
TEX-201	POLYESTER	PU	0,2	●●○	●●●	●●○	-30°	+90°	+200°
TEX-202	POLYESTER	PU	0,3	●●○	●●●	●●○	-30°	+90°	+200°
TEX-301	NOMEX	PU	0,4	●●●	●●●	●●●	-30°	+130°	+300°
TEX-302	FIBRA DI VETRO / GLASS FIBER	PVC	0,55	●●●	●●○	●●●	-30°	+80°	+250°
TEX-203	POLYESTER	PU / PTFE	0,4	●●●	●●○	●●○	-30°	+130°	+220°
TEX-106	POLYESTER	PVC ALIMENTARE / PVC (FOOD)	0,6	●●○	●○○	●●○	-30°	+70°	+100°
TEX-107	POLYESTER	ANTISTATIC PVC	0,33	●●○	●○○	●○○	-30°	+70°	+100°
TEX-306	KEVLAR / PANOX	PU	0,4	●●●	●●●	●●●	-30°	+140°	+260°

